



# SAP Business One für Mobile Warehouse Management

## Vorteile auf einen Blick:

Lagermanagement mit mobilen Geräten ist schneller und sicherer

Papierlose Lagerwirtschaft

Kostensenkend

Reduzierung von Eingabefeldern

Schnellere Kommissionierung

Etikettendruck

Vollständig integriert in SAP Business One

SAP zertifizierte Lösung

## Zielgruppe:

Unternehmen, die für ihr(e) Lager eine einfach zu benutzende Scannerlösung suchen, die Kosten und Fehler reduziert.

## Die Software läuft mit:

MS SQL und SAP-HANA. Es wird nur eine SAP Business One Lizenz benötigt, um mit dem gesamten Lagersystem zu arbeiten.

## Die Lösung:

Diese einfach zu bedienende mobile Lagerlösung basiert zu 100% auf der seit SAP Business One 9.0 neu zur Verfügung gestellten Lagerplatzfunktionalität.

Die folgenden Arbeitsabläufe können mit einem mobilen Gerät (Scanner) registriert werden.

## Funktionen:

- Wareneingang im Einkauf
- Kommissionieren und Packen
- Lieferscheine bearbeiten
- Barverkauf
- Warenausgabe für Produktion
- Wareneingang aus Produktion
- Umlagerung
- Umlagerungsanforderungen
- Bestandszählung
- Etikettendruck

**Hauptmenü**  
11\_Demo | Rainer Schilpp

**Wareneingang EK**  
WarenE | Wareneingang

**Produktion**  
Ausgabe | Rückgabe | Eingang

**Lieferungen**  
Ausloggen

**GR PO**  
Purch.Ord. 283 - Lasercom  
Item Filter  
UoM Pcs  
Quantity 10 Add

**Picking**  
Pick List 15 - 11/7/13  
Customer C40000 - Earthshaker  
Item L01 - Lego block 6 dots red  
Open Qty 4 Manual  
Rec. Bin 99-01  
Bin Location 99-01  
Quantity Manual

**Query Stocks**  
Warehouse  
Bin Location  
Item L05 - Lego block 8 dots white  
Batch  
L05 - Lego block 8 dots white 99-05 4 Pcs  
L05 - Lego block 8 dots white 99-08 1 Pcs  
Total 5 Pcs

**Kommissionieren und Packen**

**Lagerbestände abfragen mit mehreren Filtern**

Für die Benutzer konfigurierbares Hauptmenü

Wareneingang im Einkauf

Post Cancel

Reload Total 5 Pcs Print Back